

するところのない

鶏に

かえろう

〔会員出席者一順不同〕

初岡 太郎（初岡ふ卵場）

橋長 誠（日本チャレンキー）

高田 弘（高田種鶏研究所）

金井 克己（鳥城養鶏農協）
小野 登志男（福田種鶏場）
谷口 昌司（石野ふ卵場）
岡村 卓司（岡村ふ卵場）

「現地視察より」
するところのない
鶏にかえろう
隨想

廃鶏処理は頭痛のタネ

だらうか 小野登志男：4
鶏にかえろう

養鶏農協のベージー：0 生：6
その経済性 岩本敏雄：7

採卵鶏の二年鶏利用と
その経済性 岩本敏雄：7

害し始めているということでしょう。

そこで今日は、この公害問題にからむ

廃鶏とその廃棄物処理をテーマして、現

地視察と検討会をすることにしたのです

が、視察の方は昨年秋から岡山市郊外で

非常にうまく処理をしているところを見

れてきたのでした。みて参りましたのは、

ブロイラー処理後の骨と肉とを分離して

商品にするという工程と、生体加工

中にできる廃棄物を有用なものに商品化することの両方です。そこで先ず話は

廃棄物の方から始めて参りましょうか。

高度な商品にするという工程と、生体加工

によっておきたいことと、商品化することの両方です。そこで先ず話は

廃棄物の方から始めて参りましょうか。

この頃思うこと 葉山六蔵：12 12

四十六年度試験研究の概要 小松芳郎：11

イタリアンサイレージの ◇鶴試

上手な作り方（二） ◇鶴試

イタリアンサイレージの ◇鶴試

上手な作り方（二） ◇鶴試

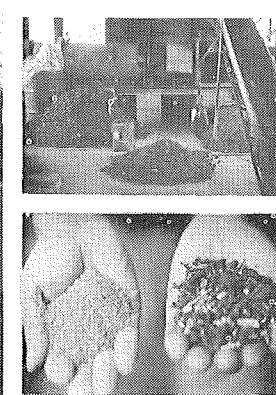
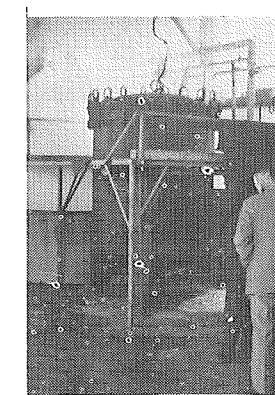
イタリアンサイレージの ◇鶴試

上手な作り方（二） ◇鶴試

イタリアンサイレージの ◇鶴試

イタリアンサイレージの ◇鶴試

イタリアンサイレージの ◇鶴試



骨や皮や内臓を高压蒸気で加熱圧縮する蒸製缶（写真右）。1.5トンの廃棄物を5気圧、170°Cで2時間～4時間蒸製する。蒸製中に出るエキスは左下にある桶にとり、この液体からはゼラチンと油がとれる。

蒸製缶で乾燥されたボンミールは、ベルトで乾燥機（写真左上）におくられ、更に粉粹し易いものにする。乾燥機は市販の鶏糞乾燥機。

乾燥機にかけられる前の粗材は右手（写真左下）のようなものであり、乾燥後は粉粹機にかけられ、ふるい分けられて、左手（写真左下）の製品に出来上がる。

うして廃鶏残渣がかなり有効に使えることになると、問題の解決が早まってくるのではなく、将来自明るさを感じましたねえ。

岡村・・建物は鶏舎あとを利用していま

したが、設備も千二百万円位だといつて

いましたが、これなら養鶏家や団体が容

易に始めることができるものです。

谷口・・こうしたものができると、廃鶏の

商品価値が上り、養鶏の採算性向上に役

立つということに共鳴を感じました。

金井・・鶏の残渣で一番処理に困るのは羽毛ですが、その羽毛も遠心分離機や乾燥機の過程を余分に経て水分を除去する工程はやっかいですが、高圧蒸気で処理をしたら、あんなになるかと感心しました。

高田・・ただフェザーミールの可消化蛋白

がどの程度なんでしょうか。一般的に羽毛のミールは問題を起していますから。

小野・・そうですね、私もフェザーミー

ルには粗蛋白が多いが、可消化率の低い

ことが問題であるように聞いています。

可消化蛋白が少ないまま魚粉の中に混ざられているとしたら問題ですね。これが

あるのですから、現在の魚粉や魚粕類の

状況の中では大いに養鶏飼料に還元して

もらいたいとき思つた程でした。

良質の飼料になるミートボンミール

橋長・・やっかい物扱いされている、頭

や羽毛から皮まで全てが新らしい商

業の不足等が挙げられます。が、新ら

た要素として廃鶏や鶏糞處理の困難性、

血液や羽毛等廃棄物の処理が重大な問題となつて、養鶏を阻

害し始めているということです。

公害をひき起し鶏の足をひっぱり始めて

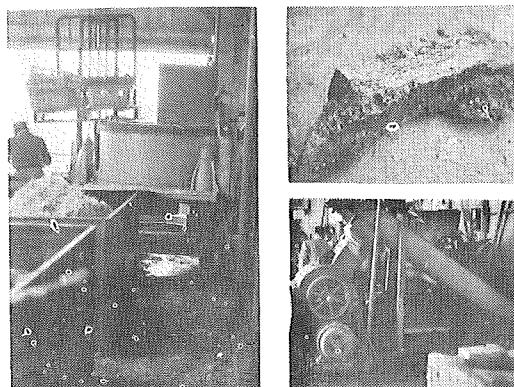
いることです。経営圧迫の要因には飼料

高、鶏病、後継者、資本の不足等が挙げ

られます。が、新らな要素として廃鶏や

鶏糞處理の困難性、血液や羽毛等廃棄物

の処理が重大な問題となつて、養鶏を阻



廃棄物の中で問題は羽毛の処理である。水分含量の多い羽毛は、蒸製缶に入る前に、遠心分離機と簡単な乾燥機にかけて水分除去の作業が必要である。（写真左）

この処理を経て蒸製されたフェザーミールは固く圧縮されたもので（写真右上はその一部の断面）、これは粉粹機（写真右下）にかけただけで、再乾燥しなくとも製品としてボンミール同様蛋白質源として利用される。

たゞフェザーミールの場合、可消化蛋白質に若干の問題があると一般的にいわれているので今後に検討の課題がありそうである。

初岡・・養鶏家が出す鳩巣が一羽八〇円から一〇〇円でも、鳩肉屋へ行つてサシミのものを買うと四五〇円から五〇〇円になつてくるんです。ずい分高いものになるのですね。買い方、料理の仕方を研究すれば、もっと美味しいものを安く食べることができるでしょう。奥さん方が鶏の丸と体をサバクことを覚えたら、原形のまゝ安く買ってきて冷蔵庫に保存し、必要に応じて料理に使えば、安くして美味しいものをご主人に食べさせることができますね。おいしいものができますね。

の行き方ではないかと私は思います。高田・・そうしないと、沢山作って大衆化はしたが、自分で販売する市場を持たないと自滅する恐れもありますからね。橋長・・そうですね。我々が最終商品化まですることは、養鶏事業家としては、事業が大きすぎるでしょう。いかに有利な形で流通化できるかという面で、大衆が好む優秀な原料を供給するか、その生小野・・ところで、鶏肉も曲り角にきたということですが、消費者も鶏肉を見なしてもらわないといけないのでしょうか。鶏肉をサシミにして売るから高くなるんだということがいわれますが、消費者の趣向にも鶏肉販売の問題が

鶏肉はサシミで売るだけではない

の行き方ではないかと私は思います。
高田・・そうしないと、沢山作って大衆化はしたが、自分で販売する市場を持たないと自滅する恐れもありますからね。橋長・・そうですね。我々が最終商品化まですることは、養鶏事業家としては、事業が大きすぎるでしょう。いかに有利

岡村・・それをやる事業協同組合的なものを考えてもよいではないでしょうか。小野・・今日の状況からみて、それは考えてもいいと思つたし、養鶏界のためにやる必要はありますね。

ろが、やれ公害だなんだと、捨てること
にきゅうきゅうとしてしまつて、捨てる
方法ばかり考えさせられてきた。ところ
が今日のを見て、肉にしても頭、足、骨
皮、毛にしても、昔に戻つて、捨てると
ころがない鶏という自信を取り返しまし
たね。

ていく内に鶏というものに対する感しが改つてくるような気がしてきました。谷口・捨てられていた骨付肉はミンチになり完全に分離できるし、骨や皮やまた今迄完全に捨てられていた頭や足、それに、やっかいものだった羽毛、血液に至るまで、ミールになり、油になり、ゼラチンに姿を変えて、飼料や填着材や栄養源に再活用されていくのですから捨てることころがありませんなあ。

小野・そうですよ。昔、我々は鶏は頭の先から足の先まで捨てるところがない

岡村・・それをやる事業協同組合的なものを考えてもよいではないでしょうか。小野・・今日の状況からみて、それは考えてもいいと思つたし、養鶏界のためにやる必要はありますね。

初岡・・我々もひよこだけを売るのではなくに、曲り角に立ったミートにまで思ひを至さねばならぬということでしょう

高田・・それとミンチ肉のような形で、鶏肉の料理をもつと多様化する工夫をすることですね。

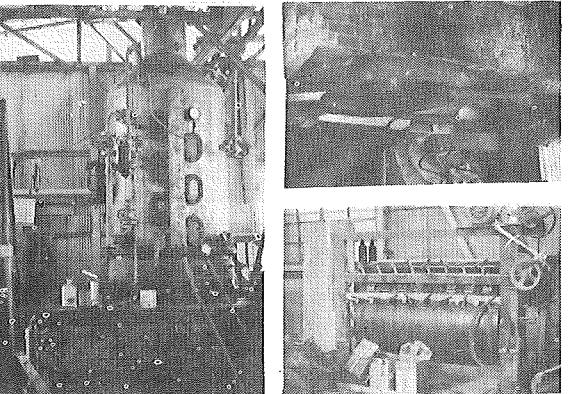
児るだけではない

蒸製缶から出てきたエキスは真空濃縮缶（写真右）に入れ40°C～45°Cで水分を10%にまで脱水すると油とゼラチンが分離される。

油は更に釜（写真左上）で煮つめると精製油となって調理用の添加物として利用率は高い。

またゼラチンはそのままでも利用されるがドームドライヤー(写真左下)に乾かすと固形化して可消化蛋白質80%をこえるすぐれた栄養源としてまた墳着材として活用範囲は広い。

ゼラチンをふすまに付着させて低価格の高蛋白質飼料にする研究が目下進められている。



老鷄の販売に工夫を

高田・・日本のかまばこ機械を使ってやつたものは、多くの水を入れないといけないのでですが、今日のはそのままが商品になつて立派なもので、骨のズイも

殆んど混つていませんし、革新的なもの
じやないです。
橋長・単に養鶏界のみではなく、食品
界にとつても、大いにプラスですね。

百円、ブロイラー一百円で、それがよく売れるんじやそうです。足にして焼いたら高くなり、鶏そのままで安いということですね。売り方の工夫です。

高田・・ひなを扱う者として最近感じることは、廃鶏の販売に困って結局駄鶏を銅つてはいるということですね。若鶏は入るが老鶏は出でていかない。だから鶏舎の回転を悪くし、経営に行詰るというケースが多い。鶏の更新率を高めるには廃鶏処分の方策を講じねばならぬと考えると、簡単な分離機を利用して廃鶏を早く抜いてやることが必要になります。

く売られています。養鶏家自身も、廃鶏に困ったというだけではなしに、自らが突破していく道を作らねばなりません。初岡・兵庫県のあるところで、鶏肉の足を焼いて売り出したら、廃鶏の足一本

製造過程でも肉が腐敗する恐れがあるといつていきました。その対策としてあの工場では、原料を冷凍しておき、少量ずつ入れることにしていましたが、これ等は今後改善を検討することですね。

廃鶏加工事業協同組合はできないか

百円、ブロイラー一百円で、それがよく売れるんじやそうです。足にして焼いたら高くなり、鶏そのままで安いということですね。売り方の工夫です。

金井・・詰が元に戻りますか骨と肉の分離機でも問題と思ったのは、少し沢山入れて無理な移動を強いると、摩擦熱で製造過程でも肉が腐敗する恐れがあるといつていました。その対策としてあの工場では、原料を冷凍しておき、少量ずつ入れることにしていましたが、これ等は今後改善を検討することですね。

組合はできないか

小野・・あれだけ立派な商品であれば、いうこともないでしょう。

岡村・・しかし、もう一つ先の本当の商品にするところで、買いたたかれるという問題が今後にあるんじゃないでしょうか。現段階では立派にやっていますが、大手の食品会社が手を出した場合を考えますと、消費者までの最終的ルートを持っているものと、もつてないものとの差が出て、そこらへんに現段階の弱味があるんじゃないでしょうか。

小野・・それが今後の課題になると思いまですが、我々は生産者の立場として考えた場合、当初いいものを低価格で出す習慣をつけ、それが流通化し始めたら生産者は原料供給だけにして、大衆への商品化は流通面に広い市場をもつところにま

「……。」
「うが、やれ公害だなんだと、捨てるにきゅうきゅううとしてしまって、捨てる方法ばかり考えさせられてきた。ところが今日のを見て、肉にしても頭、足、骨皮、毛にしても、昔に戻つて、捨てるところがない鶏という自信を取り返しましたね。」
橋長・・あの小さな体で、一生を狭い檻の中に閉じこめられて、そのあげく毛の先から骨のズイまで人間さまに利用されるのですから、もつと鶏を大切にしてやらんといけませんなあー（笑）
岡村・・とにかく、我々生産者そのものが、人様にいかれてしまっているのが、いかんのですね。この対策は真剣になつて考えなければいかんということです。
初岡・・食べさせるべくもつていくことで、これからでもおそらくは、もつともっとお互のために研究してみましょ
や。
小野・・ミートボンミールの設備も、今見えてきたばかりで、理解はし得ても、頭が整理されないまま検討会を開きましたので、中途半端な話し合いに終りましたが、これからもお互の立場でよく吟味し検討をして、また話し合う機会を作りましょう。今日はどうもご苦労さまでした

体で、一生を狭い檻に閉じこめられて、そのあげく毛の人間さまに利用されと鶏を大切にしてやあー（笑）

我々生産者そのものしまつているのが、の対策は真剣になつんということです。べくもつていくことそくはない、もつと研究してみましよう

ミールの設備も、今理解はし得ても、頭検討会を開きましたし合いに終りました立場でよく吟味し合ふ機会を作りまご苦労さまでした（文責・本誌千原）

隨想

廃鶏処理は頭痛のタネだろうか

採卵養鶏家にとって廃鶏処理は、鶏糞と共に、今や頭痛の種である。兼用種や雑種の廃鶏なら、更新籠の育成費が結構まかなえだし、白レグでもその半分ぐらいいにはなった。これは、つい数年前のことだったのに。鶏糞に至っては、その処理は経費になってしまった。その売り上げが人件費になつた、なんていうのは過去の夢物語である。

廃鶏の処分難は、ブロイラーの生産消費が急激に発展したのに伴うやむを得ない現象だという人が多いが、必ずしもそうばかりではなさそうだ。えたいの知れない歓肉がまかり通つている食肉事情の現状をみると、実は廃鶏肉も主要な肉資源であるといえようだから。ある公務員が、廃鶏を飼料や肥料といったのを聞いたことがあるが、考えの浅い放言といわざるを得ない。公害問題を起こすといふ廃棄物が、りっぱなペット飼料になつているのを見せて頂いたことがあるが、今まで食料として活用されなければならぬ

ある商社マンが、食肉は質ではない。量こそ問題だ。大量にまとまりされすれば、カンガールであれ何の肉でも加工用に使える。それを求めて、世界中に手を拡げている。と詰つていた。とすれば、

い。
野登志男

ある商社マンが、食肉は質ではない。量こそ問題だ。大量にまとまりさえすれば、カンガールであれ何の肉でも加工用に使える。それを求めて、世界中に手を拡げている。と語っていた。とすれば、道は既にノ

ることが多い。それらも、すべて処理されて商品になっているだろうと、養鶏家は疑っている。かなり大手の食鶏業者の集荷人が、しばしばこの手を使うと評判である。この業者は、一般的の業者とは逆に、ブロイラーを従とし、腐鶏を中心として取り扱って巨利を得ているのは知る人ぞ知る。

ある程度以上の規模を持つ養鶏家は、要は、出た腐鶏の全部を、欲するときに処分してくれ、更新計画が円滑に進むことを念願し、あえて収入までは当てにしなくなつたのが現状ではないだろうか。このあきらめが、一部業者の横暴を助長しているといえないこともない。養鶏採算に不利な条件が重なつてゐる現在、これは養鶏家としてはもつたいないことだし、食肉業界としても宝の山を見のがしていることにならないか。

では、ここまで謙虚になつてゐる養鶏家の、せつない望みである大羽数のオーバーアウトをスマーズに行なう方法はないものだらうか。いや、あるある。妙法ともいえる方法が一。

大量省力法に妙手あり
編集會議が催されたのは、集ま
るの暖房がきいていなくて非常に
病の神経痛が起きて困ったのを
るから、二月早々だつたろう。
つた後の懇談で、たまたま廃鶏
題になつた。常識的な発言が多
はといふ意見が出ないまゝ話題
そうになつたとき、一人の突飛
急に座をにぎやかにした。生き
山へ捨てたらどうだといいだし
コジュケイの放鳥が許されてい
ら、鶏の放鳥もよからうではな
だが、餌をさがして食
らないし、野犬や害獣のた
でしまうだろう。
死んでもしかたがない
らぬなら、大量省力法と
妙案はない。この際、野
る天敵の役目を期待する
いつそ一定の地域を開
放つて狩猟家が自由にと
ばよい。猶期外でも、そ
銃を射つてもよいといふ
金がかかり、とかく問題

殺して捨てるからこそ問題になる。生きた鶏を山へ捨てれば、狩猟鳥として認めてもらおう。

この話題を、自分の職場へ持ち帰つてヒロウすると、誰もが大賛成。そのうち知患者どもがそれぞれ放言する。山ではいろいろさしつかえが予想されるから、瀬戸内の無人島がよい。鶏でも山野に放てば、やがてかなり飛ぶようになり、雨が降つても平氣で木の梢に止まって眠る。これは、放飼育成をしていかなければいけないが、種鶏家は経験者だし、中国や東南アジア方面では、最近までよく見られた。

島でも山でも、放された鶏のうち環境に順応したものは野飼化するだろう。ついに雄を伴う種鶏の場合には、本来の一雄一

むらにひそむようになる。なかには、古の本能を思い出し、卵を産んで就巣、次の世代を育成する鶏があるとロマンチックだ。鶏の楽園になり、鶏狩りだけではなく、卵拾いも楽しめようというもの。
兎島湾のT島なら、近くもあるし監視人以外に人が住んでいるようでもない。小さな島で山も低いから、害獣も少ないうらうし、実験にはもってこいだ。早速、今夜でも百羽ほど放つてみようではないか。数週間後、どのくらい生き残っているか、そのブドマリを調べよう。
というところまで話が発展した。

の片手で、腰を斬つて頭部、かぶとがおる。餌は、鶏の残餌と抜き雄雛である。雛は、生きたまゝ与えたがよく食べた。
すゝめられて、県の畜産共進会へその豚三頭を出品して二等賞をもらつた。その与えた雛が容器からこぼれ、中雛ぐらいに育つてゐるのをよく見掛けた。つかまえようとしても、す早く逃げ回つてとても捕われるものではない。しかし、せいぜい六、七十日雛までで、それ以上のものは見られなかつた。何かの理由で、そのころまでにはすべて蒸発してしまつたのだろう。

津島戸内の島ならもつとよい

めでまおう。

この話題を、自分の職場へ持ち帰つてヒロウすると、誰もが大賛成。そのうち知恵者どもがそれぞれ放言する。山では「ハロハロさしつかえが予想され

むらにひそむようになる。なかには、土地の本能を思い出し、卵を産んで就巣する個体がいる。また、次の世代を育成する鶏があるとロマンチックだ。鶏の樂園になり、鶏狩りだけで

三頭を出品して二等賞をもらった。その豚
離は、生きたまゝ与えたがよく食べた。
すゝめられて、県の畜産共進会へその豚
る。餌は、鶏の残餌と抜き雄離である。

島でも山でも放たれた糞のうちを残すに順応したものは野鶏化するだろう。特に雄を伴う種鶏の場合は、本来の一雄雌となってむつまじく、そここのくさ

ガヤガヤとやかましい最中、同業の〇〇社が、数週間後とのくらしきを残してあるか、そのブドマリを調べよう。
というところまで話が発展した。

のところまでにはすへて蒸発してしまつたのだろう。

の値をつけるが、それも出した廢鶏全部

して、むしろ収入部門から支出部門に移行してきたことが最近の特徴といえよう。

二、二年鶏の能力

二年鶏を利用して、育成費の低減をはかることが経営的に有利か否かは、もちろん二年鶏の経済能力をもって論じなければならないことで、長期更新による二年鶏が有利であることは、同時にその生産性がすぐれていることが前提となる。

表2 国産白レグの1年次産卵期を100とした成績(指数)

区分	産卵年次	生存率	産卵重量	1日1羽卵量	飼料要求率
A国産白レグ	1年次	100	100	100	100
	2年次	100	96	91	109
B同一代雑種	1年次	98	100	104	106
	2年次	92	72	68	150
C外国鶏(白レグタイプ)	1年次	103	112	110	94
	2年次	103	90	82	120

資料・千葉県養鶏試験場
・2年次産卵期365日間
・育成期150日間
・強制換羽は実施せず
・1年次産卵期350日間

ことは当然である。鶏の経済性能についての検定は餌付けから五〇〇日間(産卵期間が約三五〇日間)のものが多く、いわゆる産卵一年次の成績が多い。したがつて、二年鶏利用の有利性を検討するた

めには、さらに六ヶ月ないし一年の性能がどうかが必要となってくる。

表2は、国産白レグと同一代雑種および白レグタイプの外国鶏について、国産数を示した成績(千葉県養鶏試)であるが、国産白レグの産卵二年次は総産卵重量において九六を示しているが、一代雑種では七二に低下している。また外国鶏は九〇であるが、一年次が一一二であることからすれば、同鶏群の一年次対比は約八〇ということになる。

生存率については、どの鶏種についても大きな聞きはないようである。

鶏は二年飼養が適し、他のものについては一年飼養が経済的にみて適していたと考察されている。

しかしながら、本成績では二年次の産卵のパターンが示されてなかつたが、この調査期間である産卵期間が二三・五ヶ月であるので、このような一代雑種、外国鶏は一年が経済寿命であると判断するわけにはいかない。

二年鶏利用についても、問題点もたくさんあるので、次のことが

らを念頭において考えないと、かえって

経営全体みてマイナスになることは当然といえる。

(一)前述のように産卵二年次の総産卵重量は一年次のおおよそ七〇~九〇%程度と推察できるが、鶏種によりかなり差があるのでないかと考えられる。したがって、その鶏種の産卵パターンの特徴をよく把握して合理的に点灯管理あるいは強制換羽により二年鶏を利用する。

(二)一般的には、産卵二年次は卵質が

低下する。とくに卵数が悪くなったり、特大卵の生産率が多くなる傾向にある。

このような卵質、卵重は遺伝的な要素

が大きくなれば、卵質、卵重は

が大きくなるが、卵質、卵重は

昭和46年度試験研究設計一覧表

1.肉用牛繁殖技術体系の確立	(1)肉用牛(黒毛和種)における発情同期化に関する研究 (2)牛凍結精液の稀釀度(精子数)と受胎率に関する研究 (3)肉用牛の早期種付に関する試験	肉用牛生産経営の合理化と繁殖率を向上するために繁殖雌牛の性周期の同期化をはかる。即ち、同期発情を誘発させ、その可能性について検討する。 牛凍結精液は、現在1ストロー(10cc)精子数1億以上とされているが、1ストロー(0.5cc)5,000万の精子数で授精が可能であれば、精液の効率的利用が期待されるので、その受胎率を検討する。 肉用牛(黒毛和種)の発育は最近著しく向上している。従って、繁殖供用時期も早期化の傾向にある。早期種付の時期、種付後の発育、産子の状態および経済性などについて検討し、その適性時期を確定する。
2.肉牛(肥育)飼養管理技術体系の確立	(4)肉用牛(和牛)若令肥育の地域的限界生産性に関する研究 (5)若令肥育牛の育成法の差異及びその後の肥育成績におよぼす影響に関する試験 (6)屋外飼育による去勢牛の理想肥育の可能性に関する試験 (7)若令去勢牛の放牧肥育試験 とくに放牧期間の影響について(千葉試験地)	新しく肉用牛の日本飼養標準が設定されたが、肉用牛経営における地域的な飼料構造を基にして、合理的で実用的な肉用牛に対する飼料給与基準を設定する。 若令肥育牛の飼育による育成法と草地放牧による育成法の差異が、その後の肥育仕上げおよび産肉能力(増体、肉質)におよぼす影響を検討する。 屋外飼育により去勢牛の理想肥育ができるかどうかを検討する。
3.肉用牛(繁殖用)飼養管理技術体系の確立(放牧、育成を含む)	(8)肉用牛めす子牛の傾斜地利用育成試験 傾斜草地に適する補助飼料の質と給与量について (9)放牧下における肉用哺乳子牛の別飼による育成試験 (10)放牧子牛ならびに育成牛の発育基準設定試験	若令去勢牛の放牧肥育において、牧養力との関連において残暑の9月以降に増体の停滞が認められるので、その防止対策として放牧肥育期間の適正化をねらいとして試験する。 傾斜草地における放牧育成技術の確立をはかるため、昭和43年度より補助飼料の給与適量について試験してきたが、さらに本年度は補助飼料の質と給与量について検討する。 傾斜草地に月令差のある哺乳子牛を放牧し、同一別飼施設において補助飼料(濃厚飼料)を給与し、哺乳子牛の競合関係と発育効果を明らかにし、放牧技術の改善をはかる。
4.飼料作物生産ならびに利用技術体系の確立	(1)放牧用適草種(品種)の選定試験 1)とくに混播草地が産肉性におよぼす影響について 2)暖地型、寒地型草種による傾斜地の簡易造成試験 スキ地帯の地表処理法と各草種の生育 (2)簡易草地造成法(傾斜地)の比較試験 (3)草地の害草駆除試験 (4)寒地型牧草の平衡生産に関する試験 (5)転換畑における飼料作物の地域適応性試験 (6)牧草生産費調査	中国農試他7県の協定研究として、放牧牛の発育の実態を調査して、その発育基準を設定し、放牧育成の合理化をはかる。 簡易造成草地を用いて、草種の組合せによる混播草地が産肉性におよぼす影響を調査するとともに、併せてその草地の利用、維持管理方法を確立するため黒毛和種若令去勢牛の放牧試験を行なう。 西南暖地の夏枯対策として、簡易草地造成法に基づき、暖地型牧草を導入し簡易草地造成上の問題点について検討を加える。
5.多頭飼育経営合理化技術の確立 6.産肉能力検定	(7)傾斜草地における繁殖牛の飼養技術に関する試験 (8)和牛の産肉能力検定(直接法) (9)和牛の産肉能力検定(間接法)	各種の確立された簡易草地造成法を、傾斜地に取り入れ、これを相互に比較検討し、中国地方における適応性と簡易で経済性の高い草地造成法を見出す。 草地内に混生する害草(ワラビ、ギンギン、サルトリイバラ、ヨモギ、灌木類)に除草剤を使用して防除するため、有効な除草剤の選定と薬量の限界について試験する。 窒素の施用量と施肥時期を改善することにより、春の余剰草をおさえ、夏、秋の生産量を高め、牧草の年間生産量の平均化を検討する。 本県北部地帯に適する飼料作物類およびその品種を比較検討する(特に米作転換による転換畑を前提とする)。 本県の傾斜草地における生産費のデータはみられないで、機械化利用による青刈牧草および貯蔵飼料の生産費を調査し、畜産経営試算の基礎を得る。 傾斜草地における肉用牛の省力多頭飼育を前提とした放牧飼育主体による繁殖生産技術の体系化および経済性を検討する(15頭)。 20頭 2セット(12頭)

イタリアンライグラス

その二

サイレージの上手な作り方

専門研究員 小 松 芳 郎

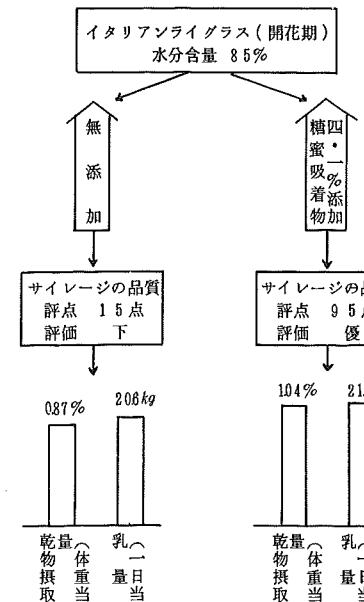
(2) 予乾ができない時

よい。

このようなイタリアンライグラスの欠点を補なうため、糖蜜を添加してサイレージを作ると

① 糖蜜を添加する方法
良質のサイレージは、すつきりした特有の良い臭いがあるが、それは主に乳酸酵素によるものである。乳酸酵素が活発に行なわれるためには、微生物の栄養源として糖類などの可溶性炭水化物が豊富になくてはならない。その点イタリアンライグラスはこれらのものが比較的少ない含まれているので、予乾しないでサイレージにするトウモロコシにくらべて良いものができにくいのである。

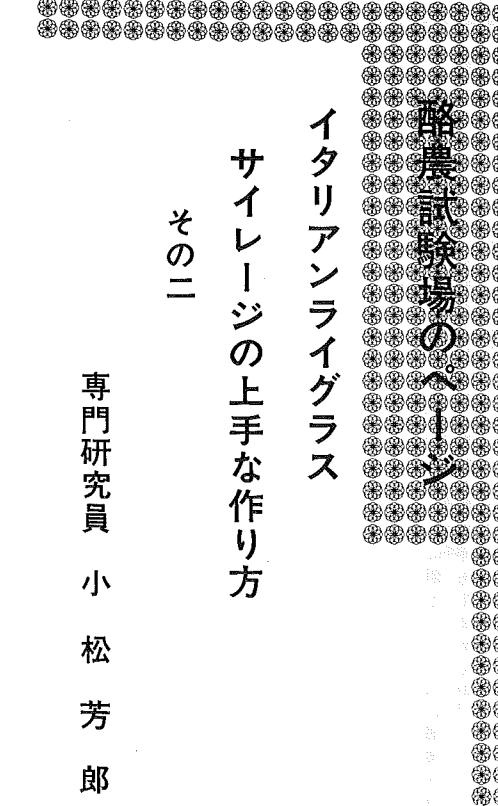
採食量、乳量なども多く、多く、良いまだ比較した サイレージは品質がよい。



第2図 糖蜜添加の効果

② イナワラを加える方法
イナワラは、サイロの底に、インワラを三センチぐらい敷き込んでおくのも効果がある。

③ サイレージの漏汁をぬき取る方法
サイロの底に排汁溝などつけ、サイレージから出る漏汁をぬき取り水分を調節する方法であるが、水分が極端に多い時は効果がある。排水装置はサイロの型によつても異なりそれぞれ工夫する。ただし栄養分の損失もある程度考える必要がある。



栄養も高いことがうかがわれる。

添加する量は糖蜜の濃度によって異なるが、普通つめ込み量の四~一〇%程度が適量のようである。醸試でも糖蜜飼料をつめ込み量の三~八%添加し、大量の良質サイレージを作っている。

添加する方法はつめ込みながら人力で均一に添加するのが普通であるが、大規

模に作る時は液状の糖蜜(生草一トン当

たり200~400キロの糖蜜を水で二~三

倍に希釈)をスプレーヤー(動力噴霧機)

などで、刈り取り前のイタリアンライ

グラスに散布し、約二時間ぐらいで葉の面

についた糖蜜が乾いてから刈り取りサイ

ロづめる方法がある。省力化と均一に

添加できるので機械化作業の体系に取り

入れたいものである。省力化と均一に

次に糖蜜と同じような効果をねらって

均一に添加するのが普通であるが、大規

模に作る時は液状の糖蜜(生草一トン当

たり200~400キロの糖蜜を水で二~三

倍に希釈)をスプレーヤー(動力噴霧機)

などで、刈り取り前のイタリアンライ

グラスに散布し、約二時間ぐらいで葉の面

についた糖蜜が乾いてから刈り取りサイ

ロづめる方法がある。省力化と均一に

添加できるので機械化作業の体系に取り

入れたいものである。省力化と均一に

次に糖蜜と同じような効果をねらって

均一に添加するのが普通であるが、大規

模に作る時は液状の糖蜜(生草一トン当

たり200~400キロの糖蜜を水で二~三

倍に希釈)をスプレーヤー(動力噴霧機)

などで、刈り取り前のイタリアンライ

グラスに散布し、約二時間ぐらいで葉の面

についた糖蜜が乾いてから刈り取りサイ

ロづめる方法がある。省力化と均一に

添加できるので機械化作業の体系に取り

入れたいものである。省力化と均一に

次に糖蜜と同じような効果をねらって

均一に添加するのが普通であるが、大規

模に作る時は液状の糖蜜(生草一トン当

たり200~400キロの糖蜜を水で二~三

倍に希釈)をスプレーヤー(動力噴霧機)

などで、刈り取り前のイタリアンライ

グラスに散布し、約二時間ぐらいで葉の面

についた糖蜜が乾いてから刈り取りサイ

ロづめる方法がある。省力化と均一に

添加できるので機械化作業の体系に取り

入れたいものである。省力化と均一に

次に糖蜜と同じような効果をねらって

均一に添加するのが普通であるが、大規

模に作る時は液状の糖蜜(生草一トン当

たり200~400キロの糖蜜を水で二~三

倍に希釈)をスプレーヤー(動力噴霧機)

などで、刈り取り前のイタリアンライ

グラスに散布し、約二時間ぐらいで葉の面

についた糖蜜が乾いてから刈り取りサイ

ロづめる方法がある。省力化と均一に

添加できるので機械化作業の体系に取り

入れたいものである。省力化と均一に

次に糖蜜と同じような効果をねらって

均一に添加するのが普通であるが、大規

模に作る時は液状の糖蜜(生草一トン当

たり200~400キロの糖蜜を水で二~三

倍に希釈)をスプレーヤー(動力噴霧機)

などで、刈り取り前のイタリアンライ

グラスに散布し、約二時間ぐらいで葉の面

についた糖蜜が乾いてから刈り取りサイ

ロづめる方法がある。省力化と均一に

添加できるので機械化作業の体系に取り

入れたいものである。省力化と均一に

次に糖蜜と同じような効果をねらって

均一に添加するのが普通であるが、大規

模に作る時は液状の糖蜜(生草一トン当

たり200~400キロの糖蜜を水で二~三

倍に希釈)をスプレーヤー(動力噴霧機)

などで、刈り取り前のイタリアンライ

グラスに散布し、約二時間ぐらいで葉の面

についた糖蜜が乾いてから刈り取りサイ

ロづめる方法がある。省力化と均一に

添加できるので機械化作業の体系に取り

入れたいものである。省力化と均一に

次に糖蜜と同じような効果をねらって

均一に添加するのが普通であるが、大規

模に作る時は液状の糖蜜(生草一トン当

たり200~400キロの糖蜜を水で二~三

倍に希釈)をスプレーヤー(動力噴霧機)

などで、刈り取り前のイタリアンライ

グラスに散布し、約二時間ぐらいで葉の面

についた糖蜜が乾いてから刈り取りサイ

ロづめる方法がある。省力化と均一に

添加できるので機械化作業の体系に取り

入れたいものである。省力化と均一に

次に糖蜜と同じような効果をねらって

均一に添加するのが普通であるが、大規

模に作る時は液状の糖蜜(生草一トン当

たり200~400キロの糖蜜を水で二~三

倍に希釈)をスプレーヤー(動力噴霧機)

などで、刈り取り前のイタリアンライ

グラスに散布し、約二時間ぐらいで葉の面

についた糖蜜が乾いてから刈り取りサイ

ロづめる方法がある。省力化と均一に

添加できるので機械化作業の体系に取り

入れたいものである。省力化と均一に

次に糖蜜と同じような効果をねらって

均一に添加するのが普通であるが、大規

模に作る時は液状の糖蜜(生草一トン当

たり200~400キロの糖蜜を水で二~三

倍に希釈)をスプレーヤー(動力噴霧機)

などで、刈り取り前のイタリアンライ

グラスに散布し、約二時間ぐらいで葉の面

についた糖蜜が乾いてから刈り取りサイ

ロづめる方法がある。省力化と均一に

添加できるので機械化作業の体系に取り

入れたいものである。省力化と均一に

次に糖蜜と同じような効果をねらって

均一に添加するのが普通であるが、大規

模に作る時は液状の糖蜜(生草一トン当

テレビドラマの「春の坂道」を見て

いるとき、家康が、「のう治部どの、人間というものはお互いに欠点の多いものじゃ。自分ひとりがよい子にならうなどと考えず

に、助けあってゆかねばなりませんまい」

と、石田三成に語りかけた場面がありましたが、これは秀吉が病床にあり、その跡目をめぐって暗躍がしきりに行われていたころのことです。

日本は、瑞穂の国といわれ、神代の昔から稻作を農業の根幹とし、その増産を最大の念願として歩ん

いたのですが、最近はその稻作の作付を制限せねばならないという大変な時期になりました。

それは、工業など第二次産業の異常と思われる高度成長や、第三次産業の伸長など刻々に変化してゆく周囲の情勢に対応し、これまでの稻作に依存した農業の体質改善がおろそかにされた結果にほかならないと思います。

このことが、農業を明治の初期に立ち返つて、そのあり方全般について考えねばならない立場におかれたのです。

このような時に、畜産だ、果樹だ、

いややはり稻作などと『自分ひとりがよい子にならうなどと考えずに』そ

れぞれにお互いに助けあって日本の農業の進路を考え、協力体制をうちたてねばなりますまい。

つまり、增收するためには金肥を施し、その量は年毎にふえ、茎葉を軟弱にして病害虫の発生を促し、その結果農薬の散布が必要となり、抵抗力をもち始めた病害虫にさらに多種多様の農薬を用いねばならなくなつた現在を、明治初期の農業の姿に帰つて見直したらどうでしようか。

例えば肉用牛となつた和牛を、今更牛だな役肉用牛だなどといつて有

畜農業論を提唱する気持ちは毛頭ありませんが、地力を増強する厩肥を施すこともなく、金肥で日々の活力を与えるながら、農薬で包んで出産するような水田農業は、自然のなかで生きる私達にとっては、どこかが狂つているよう思われます。

牛も、豚も、花も、水田も、麦も

これがよい子にならうなどと考えずに、に思われます。

例えば肉用牛となつた和牛を、今更牛だな役肉用牛だなどといつて有

46年度に実施する主な試験項目

八、その他（不良雑草防除、酪農施設の改善など）

A 酪農部

一、暖地水田二毛作における酪農技術の体系化に関する研究

（中四国五県共同研究）

（1）転換畑における飼料作物の機械化生産方式に関する試験（中型機体系）

（2）スタック、バンカーサイロによるサイレージ調製法に関する試験

（3）サイレージの年間給与による障害防止に関する試験

（4）総合技術組立試験（農試津山分場と共同研究）

二、凍結精液の利用に関する試験（夏期における細型ストローの受胎試験）

三、飼料作物の多収性品種選定試験

（イタリアンライグラス、パニックグラスほか）

四、草類の硝酸塩蓄積要因解明に関する試験

（ソルガム類サイレージの栄養価に関する試験）

五、ソルガム類サイレージの栄養価に関する試験

六、野草の飼料価値に関する試験（ニヨーロイックスほか）

七、草地の維持管理に関する試験（乳牛の新鮮糞尿の還元方法の違いが、草地の維持管理によぼす影響）

B 養豚部

一、SPF豚の実用化に関する試験

二、清浄種豚の集中配布による実態調査試験

三、自然分娩による清浄豚作出現地実験

新刊案内

八、その他（不良雑草防除、酪農施設の改善など）

鶏の飼養環境の改善

搾乳衛生＝一五〇

豚の多頭飼養に伴う衛生管理技術＝一〇〇

飼料実費（一部三五円、一〇部以上本会負担）申込は畜産会へ

肉用牛の放牧

管理技術＝一五〇

送料実費（一部三五円、一〇部以上本会負担）申込は畜産会へ

乳質改善のための衛生管理技術＝一〇〇

改善＝一〇〇

岡山市内の牛乳屋さんでは一軒で三〇

（五〇頭も飼っているので、一回の検温

を終わればもう次の検温ということで休む

三、四回検温をして異状がなければ終

了であるが、熱反応でも出れば午後にな

つても検温を続行し、判定を下して帰ら

なければならぬので大変であった。

岡山市内の牛乳屋さんでは一軒で三〇

（五〇頭も飼っているので、一回の検温

を終わればもう次の検温ということで休む

三、四回検温をして異状がなければ終

了であるが、熱反応でも出れば午後にな

つても検温を続行し、判定を下して帰ら

なければならぬので大変であった。

牛といふ奴はくせの悪いもので、検温

器を入れると必ず糞をするし、夏になると尻尾を振り廻すので、行ってみると検

温器はどこかえ飛んでしまって、残骸を探すのに一苦労である。

検温器をひもで結びつけたり、クリップで止めたり、種々苦心をしてみても、飛ばす牛は何回でも飛ばしてしまって、残骸を探すのに一苦労である。

どうなるとずつと付いていかなければならぬ。検温器を破損すると入れ方が悪いとか、止め方が悪いといって叱られるので、何本か予備を持っていて、破損しても知らぬ顔をして居なければならない。

悪質な業者は柱に書いた検温表を見て休憩時間に解熱剤を飲ませるものがあつたり、眼やにをふき取る者がるので少しも油断ができない。反応の出るやうな牛には予め解熱剤を飲ませておく者も出たりで、その裏をかくのにも苦労したもの

畜産結核病予防法が公布されたのは明治三十四年四月十五日である。

岡山県が本格的に検査を開始したのは明治三十六年八月十五日畜牛結核病予防心得を公布してからで、この年六、九九

翌三十七年四月六日畜牛結核病予防法施行規則取扱手続（県訓令第二三号）を

岡山県が本格的に検査を開始したのは明治三十六年八月十五日畜牛結核病予防心得を公布してからで、この年六、九九

翌三十七年四月六日畜牛結核病予防法施行規則取扱手續（県訓令第二三号）を

である。検温時間をおくらせてみたり、注射液を加減して、吸收をおくらせてみたり、まるで狸と狐のばかり合いのようなどこともやったことがある。

農家の牛は全部一ヵ所へ引つけさせて、特徴をとり台帳に記入して、点眼をして帰し、翌日その反応を見るのである。眼が充血したり、眼やにが出たものは要注意である。おかしいものは再検査である。

農家も馴れてくると眼やにをふいて来るで油断も隙もあつたものではない。

舍外に出したことのない牛を、年一回検査の時だけ出すので、牛のほうは喜んで飛び廻るので、農家のほうも一苦労で、二三頭も連れてくるとなると家族総動員で、近所の人を頼んで両綱でひいてくる人もある始末、なかなか大変であった。当時邑久郡にはジャージー（当時はゼルシーと呼んでいた）の雑種が入っていて、ホルスタイン種との雑種であるから真黒な牛である。和牛と間違えて叱られたり、検査をしないで帰して、こんどは再検査ということでもた叱られたり、珍談も多かった。

しかし一頭一頭検査をするし、特徴をとるために遠くから眺めるので、自然牛の良し悪しも判るようになり、これが基になつて、今まで乳牛と縁が切れない人間になつてしまつた。

農家と話している内に牛の血統が判つてきたり、価格や乳量の話も出てきたりして、結構勉強になつた。

昭和七年八月頃の乳牛頭数は二、七〇〇～八〇〇頭くらいで、これを四人で検査をしていたのであるから、今日のことを考えば大した頭数でもないが、何分一ヵ所二日かかるので、これで日数をとられるし、牛乳屋であれば一軒五、六頭でも二日とられるので、頭数の割合には日数をとられたものである。しかし結核検査だけでは仕事が軽いので、春は馬の去勢、夏は気腫疽の予防注射に引つ張り出されて結構忙しかったものである。これらについてもまたおつて書くことにする。結核検査も長くやつていると結構楽し

当時は大阪との交流が多く、大阪の牧場から来た牛は反応の出るものが多く、たので、いざれも要注意で検査をしたが、中には検査が決るとまた持つて帰るという

場合である。しかも疑反応の牛や、反応のない牛もあつたようである。

今日では健康証明書のない牛は移動できないので、こんなことは起らないが、の検査が始まるときららしいが、農場の中には地方のバスが居て、若い者が行くとおどされたり、検査の邪魔をされたりしたこともあつたが、そんな時代古い者が出掛けで文句をいわさず検査をやつたものである。

毎年同じ者が行くと馴れ合いになると乗物の少なかつた時代であるので専ら自転車で、西大寺軽鉄のデッキに自分で積み込んで送つたりして、足を確保したものが行くようにして、厳重な検査をしたが、それでもする者は裏手を使つてくるので、楽な仕事ではなかつた。

いうので、毎年班の編成を変えたり、他の班が行くようにして、厳重な検査をして結核は根絶できなくて、毎年数頭は処分したものである。

牧場の中には地方のバスが居て、若い者が行くとおどされたり、検査の邪魔をされたりしたこともあつたが、そんな時代古い者が出掛けで文句をいわさず検査をやつたものである。

当時は検査の度に移動するので困つたものである。しかしも要注意で検査をしたが、中には検査が決るとまた持つて帰るという

場合である。しかしも要注意で検査をしたが、中には検査が決るとまた持つて帰るという

高圧スラリーポンプ 大型スプリングクラー (水洗式糞尿散布装置) 設計・施行

TEL 24-3268
藤井酪農器商會
岡山市春日町4-13

メークー中央機器製作所



真備町 布引牧場 (下)

QUICK MILKING System

世界の酪農界で大反響！ 乳牛の健康を守る QMシステム

Cowpet

カウペットラインミルカー 清潔な牛舎づくりに バーンクリーナー

《QMシステム》は安全第一を主眼とし「前後の脈動比率」と「吸引と休止の比率」は世界に例のない画期的なもので梅沢の技術がこれを完成し得たのであります。皆様方に安心してご愛用願える確信ある製品であります

- ◆搾乳時間25%短縮
- ◆搾乳量5%増加
- ◆前後同時に搾りきり
- ◆安全搾乳で牛体を守る

酪農機総合メーカー 株式会社 梅沢製作所

本社工場 東京都江戸川区松江2-15-9 電(652)7511代
群馬工場 群馬県甘樂郡甘樂町福島16電(652)3141代
営業所出張所 札幌・帯広・盛岡・熊本・宮崎・岡山・半田・豊富・浜頓別

代理店 株式会社 藤井酪農器商會 岡山市春日町4番13号 電話(24)3268

カタログ進呈

の魚を腹一杯食べさせてくれて、一泊一円であったから、うそのような話である。その代り水の不自由な海岸地帯の安宿に泊ると、三日くらい前から沸かしていながら、山の方へ行けば山菜や、鮭、鰆が食べられて、結構楽しいものであった。定宿になると朝から鮭のみそ汁が出たり、季節の魚を腹一杯食べさせてくれて、一泊一円であったから、うそのような話である。その代り水の不自由な海岸地帯の安宿に泊ると、三日くらい前から沸かしていながら、山の方へ行けば山菜や、鮭、鰆が食べられて、結構楽しいものであった。定宿になると朝から鮭のみそ汁が出たり、季節の魚を腹一杯食べさせてくれて、一泊一円であった。これも思い出の一つである。

今日の人々には想像もつかないようなことをよく古い結核検査の思い出である。

企業肥料農家をめざして

勝田郡奈義町柿 国 富 英 実
(岡山県畜産コンサル会員)

◎はじめに

昭和四十二年十月、肥育牛生産団地をめざす奈義町農協肥育部の一人として多頭化に取り組み、満三年が過ぎざりました。岡山県畜産会によるコンサルテーションを受けながら、農協の全面的援助の中、うつむいたり、伸び上ったりしながら、とにかくここまで歩いてきました。

この三年間をふり返ってみると、実に感慨深いものがあります。

今どうにかかっこうのつきかけた私の経営を通じて、私達農協肥育部の実態を知っていたときだと思います。現在の私の経営の中に、少しでもとりえがあるとすれば、それは、共に支え合い、話し合ってここまで成長した奈義町農協肥育部の産物であると評価していただきたいと思います。同時に私の経営は、農協予託制度の中にもその存在価値があり、農協肥育団地造成の可否がまた今後の私の経営を左右するものであります。

◎地域の概況

勝田郡奈義町は、津山市より国道五三号線沿いに北東に約一五kmはなれており、

全国協会より補助を受けて、乳用雄子牛の哺育センター（四〇頭育成可能）を設置すると共に予託牛制度を設け、町内の肥育事業をもりたて、農協に肥育部を設置して活動を開始しました。更に四十五年二月には基地周辺整備事業により哺育



後列右から2人目国富氏

奈義町の肥育をふりかえつて

小 童 厚 於

奈義町農協肥育部は昭和三十六年四月に結成され、当時部員は一三〇名を数え、和牛の若令肥育、老令肥育等を行っていた。素牛も自家生産のものが主で、その他市場より去勢牛を求め、年は二億円以上は上げ、四十六二三頭、多い者で五頭程度飼養して、意気込んでいる。その後何の変化もなく四年の月日が流れだが、その頃より和牛の素牛が高値を呼び、肥育經營がむずかしくなつたので、部員の中にも乳用雄子牛の肥育を行う気配が見えてきた。しかし、和牛と同じく粗飼料中心の飼養法であつたため、発育は悪くしかも肉質も悪かったため、市場でもさっぱり人気が出なかつた。その為次々と乳用雄子牛の肥育を止め、数名のみとなつた。その頃、農協指導部の紹介により、兵庫農大（今の神戸大）の福島先生が濃厚飼料主体の乳用雄子牛の肥育試験をされているのを見学し、意を新たに乳用雄子牛の肥育に取り組んだ。その後経済連のキングビーフ方式も生れ、県内先進地も見学し屋外飼養を始めたが、国富氏が述べているように種々の出来事とぶつかり、畜産会その他の指導により、また枝肉価格のもち直しにより今日では以前とは見違えるほどに

奈義町農協肥育部 部長
岡山県畜産コンサル会員

あります。

（一）經營土地

水田一〇〇a、普通畑一〇〇a、借入山

地放飼育成場一〇〇a（六ブロックに区分）、借入飼料畑一三〇a。

（二）家庭

経営主（四〇才）、妻（三四才）、子供（二人）

（三）施設

畜舎三棟、開放牛舎三棟。

（四）機械

耕耘機、トレーラー、トレーラー、モ

（五）飼養家畜

乳用雄子牛七六頭、和牛二頭、

合計

七八頭（四十六年一月現在）

やる気さえあれば誰にでもやれるという

安易な姿勢でした。事実、四十三年九月頃までは、四五〇kg程度の牛が一六一

七万円（枝肉kg当たり六五〇／六八〇円）で売されました。喰わせ放題に喰わせた飼

料代を差し引いてもけつこうもうかりました。

◎私の經營

私の經營規模等の概況は次のとおりで

センターを拡充し（一五〇頭育成可能）町内肥育事業の大きな支えとなつております。

哺育センターでは、町内や近在の酪農家が生産した乳用雄子牛で一週間初乳を

のませたものを購入し、三ヶ月間哺育、育成して一五〇kg程度のものを希望肥育農家に払い下げております。そして、常として構造改善事業を実施しております。

また、昭和四十三年一月には地方競馬

時代内に一、〇〇〇頭の肉牛が肥育され

ているよう農協では計画しております。

◎經營の移り変り

（一）安易に始めた肥育

昭和四十二年頃まで私の經營は主として米が収入源で、肥育は和牛の老廃牛を年間四～五頭販売する程度でしたが、四十二年十月に県内の先進地の乳用雄子牛肥育經營を見学し、私も多頭飼養にふみきつてみる気になつたのでした。

私達の肥育の出発点は、一二ヵ月令で体重四五〇kgが目標でした。そしてそれ

は、キングビーフ方式による屋外飼養で

(二) 力づよい仲間達

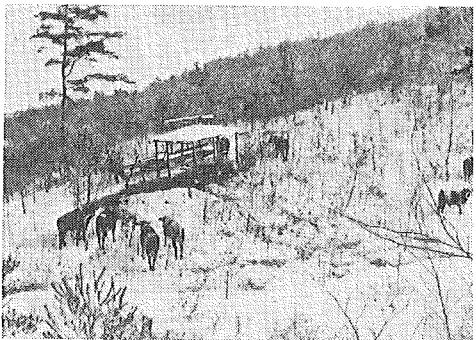
枝肉価格の暴落、売行不振、事故牛の多発、この悪条件の重った中で、私達はそれに備える何の準備もなかつたのです。頼みの綱といえば、農協の畜産担当員を中心にしては、グチをいいあら肥育の仲間だけだったのです。

とにかく私達は集つては話し合いまし。ここでバラバラになつてはだめだ、一人一人ではどうにもならない、といふ共通のつらい想いだけが何の策も持たない私達を団結させました。

農協の予託事業がここまで続いて來て

いるのも、また私達肥育部があの不況期

を耐えぬき、きびしさに負けない姿勢で



山地放牧場の冬の風景

一、ハイメーカーを共同で買い、大型火力乾燥機を農協から借りて、いろいろ失敗もありましたが、昨年春から夏にかけて二人で約一〇、〇〇〇kg、秋には生草乾燥で約二、〇〇〇kgばかりのイタリアン乾草を作ることができました。大型火力乾燥機を利用して、今年は裏作を含め二人で約五〇〇kgの乾草作りを計画しております。

◎育成は山地利用で

山地放飼を思いついたのは、公害防止と多頭化のためです。



仲間と草づくりにはげむ

家の周囲に作つてはいた放飼場が泥沼化して使用できなくなり、近所への影響もでてくるようになりました。つなぎ牛舎だけでは収容能力に限度があり、その労力も大変です。そこで、借りている飼料袋を通り切つた第二の要因として、畜産会による指導をここにあげなければなりません。

農協を通じ、コンサルテーションを肥料部全体の問題としてとりあげ、お願いすることにしました。診断対象農家は私と二人の仲間の三戸でした。蕨知局長を中心としたコンサルタントの諸先生方の度重なるご指導が、これからもずっと奈義町の肥育が続くかぎり大きな指針とな

約一〇〇kgの一〇～一二度の傾斜地を五八単位に区切り、八一〇頭の集團放飼の方法で、四十五年春から生後三ヶ月令の牛を入れております。

特に初期には良質の粗飼料を十分喰い込ませるよう心掛け、胃の健全化と、運動によつて骨格の充実を図つております。

放飼期間は約六カ月間で、だいたい三ヶ月前後にして家に連れて帰り、仕上げにかかります。今まで六〇頭ばかり放飼しましたが、事故牛の発生もなく、発育も期待どおりであります。その二、三の例を次に示します。

入山 七月十五日 九頭 一、一四〇kg
(一頭当たり三二二kg)
一六〇日間増体一、六六六kg
D・G一・五kg 飼料要求率六・四
入山 九月一日 一二頭 一、六〇八kg
(一頭当たり三四四kg)
下山 三月六日 三、九三二kg (一頭当り三三六kg)

D・G一・〇三kg 飼料要求率六・三
家の周囲に作つてはいた放飼場が泥沼化して使用できなくなり、近所への影響もでてくるようになりました。つなぎ牛舎だけでは収容能力に限度があり、その労力も大変です。そこで、借りている飼料袋を通り切つた第二の要因として、畜産会による指導をここにあげなければなりません。

農協を通じ、コンサルテーションを肥料部全体の問題としてとりあげ、お願いすることにしました。診断対象農家は私と二人の仲間の三戸でした。蕨知局長を中心としたコンサルタントの諸先生方の度重なるご指導が、これからもずっと奈義町の肥育が続くかぎり大きな指針とな

約一〇〇kgの一〇～一二度の傾斜地を五八単位に区切り、八一〇頭の集團放飼の方法で、四十五年春から生後三ヶ月令の牛を入れております。

特に初期には良質の粗飼料を十分喰い込ませるよう心掛け、胃の健全化と、運動によつて骨格の充実を図つております。

放飼期間は約六カ月間で、だいたい三ヶ月前後にして家に連れて帰り、仕上げにかかります。今まで六〇頭ばかり放飼しましたが、事故牛の発生もなく、発育も期待どおりであります。その二、三の例を次に示します。

入山 七月十五日 九頭 一、一四〇kg
(一頭当たり三二二kg)
一六〇日間増体一、六六六kg
D・G一・五kg 飼料要求率六・四
入山 九月一日 一二頭 一、六〇八kg
(一頭当たり三四四kg)
下山 三月六日 三、九三二kg (一頭当

ほんとうの肥育への出発点に立つことが

できたのも、その第一の力は皆んなでは

げまし高い支え合つてきた肥育部の団結

そのものだったと思われます。

四十四年三月頃でした。みんなの要求

をまとめて農協理事会に対し陳情書を提出したことがあります。その直接的な行為に対して、今なおいろんな批判があり

打解してゆくために、いろんなことを話

し合う中で、自分達の未熟さ、頼りなさ

を反省させられ、同時にきびしい肥育へ

の道を知つた意味で、このことはかなり

重要なことだったと信じております。

こうした話し合いから、私達は、キン

グビーフ方式だけに頼っていたのではだ

めだ、生産コストを下げる方向で飼養管

理を考え、計画性をもつた素牛導入、出

荷体制を考えるようになつたのです。

私達はそのあらゆる角度からの教訓を

一つづつ消化、吸収することによって、

した。私達が、団結力で前向きに現状を

打解してゆくために、いろんなことを話

し合う中で、自分達の未熟さ、頼りなさ

を反省させられ、同時にきびしい肥育へ

の道を知つた意味で、このことはかなり

重要なことだったと信じております。

こうした話し合いから、私達は、キン

グビーフ方式だけに頼っていたのではだ

めだ、生産コストを下げる方向で飼養管

理を考え、計画性をもつた素牛導入、出

荷体制を考えるようになつたのです。

私達はそのあらゆる角度からの教訓を

一つづつ消化、吸収することによって、

した。私達が、団結力で前向きに現状を

打解してゆくために、いろんなことを話

し合う中で、自分達の未熟さ、頼りなさ

を反省させられ、同時にきびしい肥育へ

の道を知つた意味で、このことはかなり

重要なことだったと信じております。

こうした話し合いから、私達は、キン

グビーフ方式だけに頼っていたのではだ

めだ、生産コストを下げる方向で飼養管

理を考え、計画性をもつた素牛導入、出

荷体制を考えるようになつたのです。

私達はそのあらゆる角度からの教訓を

一つづつ消化、吸収することによって、

した。私達が、団結力で前向きに現状を

打解してゆくために、いろんなことを話

し合う中で、自分達の未熟さ、頼りなさ

を反省させられ、同時にきびしい肥育へ

の道を知つた意味で、このことはかなり

重要なことだったと信じております。

こうした話し合いから、私達は、キン

グビーフ方式だけに頼っていたのではだ

めだ、生産コストを下げる方向で飼養管

理を考え、計画性をもつた素牛導入、出

荷体制を考えるようになつたのです。

私達はそのあらゆる角度からの教訓を

一つづつ消化、吸収することによって、

した。私達が、団結力で前向きに現状を

打解してゆくために、いろんなことを話

し合う中で、自分達の未熟さ、頼りなさ

を反省させられ、同時にきびしい肥育へ

の道を知つた意味で、このことはかなり

重要なことだったと信じております。

こうした話し合いから、私達は、キン

グビーフ方式だけに頼っていたのではだ

めだ、生産コストを下げる方向で飼養管

理を考え、計画性をもつた素牛導入、出

荷体制を考えるようになつたのです。

私達はそのあらゆる角度からの教訓を

一つづつ消化、吸収することによって、

した。私達が、団結力で前向きに現状を

打解してゆくために、いろんなことを話

し合う中で、自分達の未熟さ、頼りなさ

を反省させられ、同時にきびしい肥育へ

の道を知つた意味で、このことはかなり

重要なことだったと信じております。

こうした話し合いから、私達は、キン

グビーフ方式だけに頼っていたのではだ

めだ、生産コストを下げる方向で飼養管

理を考え、計画性をもつた素牛導入、出

荷体制を考えるようになつたのです。

私達はそのあらゆる角度からの教訓を

一つづつ消化、吸収することによって、

した。私達が、団結力で前向きに現状を

打解してゆくために、いろんなことを話

し合う中で、自分達の未熟さ、頼りなさ

を反省させられ、同時にきびしい肥育へ

の道を知つた意味で、このことはかなり

重要なことだったと信じております。

こうした話し合いから、私達は、キン

グビーフ方式だけに頼っていたのではだ

めだ、生産コストを下げる方向で飼養管

理を考え、計画性をもつた素牛導入、出

荷体制を考えるようになつたのです。

私達はそのあらゆる角度からの教訓を

一つづつ消化、吸収することによって、

した。私達が、団結力で前向きに現状を

打解してゆくために、いろんなことを話

し合う中で、自分達の未熟さ、頼りなさ

を反省させられ、同時にきびしい肥育へ

の道を知つた意味で、このことはかなり

重要なことだったと信じております。

こうした話し合いから、私達は、キン

グビーフ方式だけに頼っていたのではだ

めだ、生産コストを下げる方向で飼養管

理を考え、計画性をもつた素牛導入、出

荷体制を考えるようになつたのです。

私達はそのあらゆる角度からの教訓を

一つづつ消化、吸収することによって、

した。私達が、団結力で前向きに現状を

打解してゆくために、いろんなことを話

し合う中で、自分達の未熟さ、頼りなさ

を反省させられ、同時にきびしい肥育へ

の道を知つた意味で、このことはかなり

重要なことだったと信じております。

こうした話し合いから、私達は、キン

グビーフ方式だけに頼っていたのではだ

めだ、生産コストを下げる方向で飼養管

理を考え、計画性をもつた素牛導入、出

荷体制を考えるようになつたのです。

私達はそのあらゆる角度からの教訓を

一つづつ消化、吸収することによって、

した。私達が、団結力で前向きに現状を

打解してゆくために、いろんなことを話

し合う中で、自分達の未熟さ、頼りなさ

を反省させられ、同時にきびしい肥育へ

の道を知つた意味で、このことはかなり

重要なことだったと信じております。

こうした話し合いから、私達は、キン

グビーフ方式だけに頼っていたのではだ

めだ、生産コストを下げる方向で飼養管

理を考え、計画性をもつた素牛導入、出

荷体制を考えるようになつたのです。

私達はそのあらゆる角度からの教訓を

一つづつ消化、吸収することによって、

した。私達が、団結力で前向きに現状を

打解してゆくために、いろんなことを話

し合う中で、自分達の未熟さ、頼りなさ

を反省させられ、同時にきびしい肥育へ

の道を知つた意味で、このことはかなり

重要なことだったと信じております。

こうした話し合いから、私達は、キン

グビーフ方式だけに頼っていたのではだ

めだ、生産コストを下げる方向で飼養管

理を考え、計画性をもつた素牛導入、出

荷体制を考えるようになつたのです。

私達はそのあらゆる角度からの教訓を

一つづつ消化、吸収することによって、

した。私達が、団結力で前向きに現状を

打解してゆくために、いろんなことを話

乳は国産 エサは全酪

団結は力！

系統利用は団結の象徴

最高の水準をゆく全酪連乳用子牛育成体系
(乳牛の飼料は専門の全酪連におまかせ下さい)

主要取打名品目

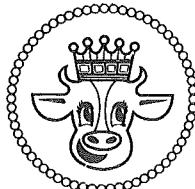
專管、増産ふすま、外国太麦飼料

カーフトップ 脱粉飼料 カーフスター

幼生用 捣乳用配合飼料

その他の農業用肥料会社

（三）泡品農用飼料實驗室設立。



日夜酪農民の利益増進に奉仕する酪農専門農協／

全國酪農業協同組合連合会



岡山畜産便り(五月号)

編集室から

最近鶏糞乾燥の悪臭が問題を起してい
る。元来家畜の糞尿は土地へ返すのが本
質であるが、多頭羽銅養になると還元す
る土地も無いところから、やむを得ない
手段として焼却するものまで出てきた。
一部の地方では米作転換に伴い、野菜
の集団产地ができて、鶏糞不足で引っ張
りだこであるという話も耳に入つてくる。
は解消すると云つてみても、現実は鶏糞
処理に困っている養鶏家が多い。
鶏は産むだけ産まして早期更新が有利
であるという考え方から、回転が早くなつ
てきた。ところで問題になるのが廃鶏処
理であつて、養鶏家の頭の痛いところで
あるが、この廃鶏が立派に処理されて、
食品として活用されている。今月はこれ
らの問題を話題として取り上げてみた。

バチ談義

王 分の一を占める県南の中心都市、
山市の誕生を報じた。上道町、足守町、
併して、面積は四八八平方キロの中四国一、
葉市につき、四五万を越え、全国で十七
戸圏の中核都市の地位を固めたというの
ことにめでたい。来年は山陽新幹線が開通
で四国への連絡橋もかかる。倉敷市とく
百万都市は既に出来ているようなもの、
の拠点としての資格は十分である。十年間
角形の岡山市であったのが、今年の一月
合と規模拡大への指向を強める「現代的
えるようである。地図の上で岡山市をみ
親しまれていた瀬戸内を底辺とした正三
ことになる。多角經營ならぬ多様化して
いく中核都市を示唆しているようにも見
える。責任と義務を果していく岡山市
すると共に、困難もあるうと思うのであ
青 葉若葉が目にしめる五月、今年の
はいり、おそらく明けると予報され
かに経営規模を拡大し近代化してみても
うまさに支配され、生物の生理を利用す
である。梅雨が長びけば卵の需要は鈍り
には牛乳の消費は減って、それぞれ生産
迫する要素になる。米の豊作が今年も保
タ要求が話題になっている時、米価三年
る今年度の米価が一五〇kg当り一二、三
まい、六二四円が引上げられた。今年も

マンモス化

かさんで、結局かけた資本程には儲けを生まないことになつてゐる。更には低卵価に対応するために相模拡大したことが收支の均衡を保つてゐるのだから、卵価は低水準の据置に甘んじられ、たつた一つの値増はあつても一羽の能力をあげ、卵価を高くする努力も所得維持を図る一つの方策ではなかろうか。

現 経済に分けられる。歴史の流れはこの両者の間に激烈な闘争の時代といえよう。ところが自由経済体制に一つの反省があつて、自由を保つために中央で生産調整を企画し、末端に指令をする体制をとらねばならなくなってきた。生産をする農場は所得目標を達するため努力をする、がしかし生産物が流通の過程にはいると、需要供給の原則により個人の思惑とは別に相場が定まりそれが個々の経営にはね返つてくるようになる。そして個性と相対した企画化され、平準化していくことと強いたれど、個人はその中に埋没されそうになつてしまふ。指令経済が必然的に起つてゐるのである。これが個々の経営にはね返つてくるようになる。そして個人が集つて全体が形造られ、全体の中で個人が底させていくべきものが、全体が大きくなり過ぎる、大男そう身に知恵が廻りかねることになつて、個人の幸は無視されていく。マンモス化は現代の避けられぬ傾向ではあるが、農業生産にたずさわる者にとってそうちした傾向を経営内部にいかに消化し、対策をしていくか。今後の一つの課題といえよう。